



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**  
Organismo  
Argentino de  
Acreditación  
Laboratorio de Calibración  
LQ 008

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 51892 / 14**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un cronómetro digital.

**FABRICANTE:** Modena

**MODELO:** MS - 101

**N° DE SERIE:** 21463115

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** CR 05

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - CR - 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El cronómetro fue calibrado comparando la indicación, junto con un reloj satelital patrón. Se realizaron mediciones por un período de 1 día, a partir de las cuales se determinó el corrimiento del oscilador del instrumento a calibrar. Una vez obtenido este, se determina el corrimiento a del instrumento a diferentes intervalos de tiempo.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 01 de octubre de 2014

**FECHA DE INICIO DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 13 de octubre de 2014

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 20 de octubre de 2014

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 51892 / 14

Tiempo Medido	Corrimiento [s]	Incertidumbre [s]
1 Minuto	0,0004	± 0,0003
1 Hora	0,022	± 0,015
1 Día	0,52	± 0,37

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 25,1°C ± 1°C

H.R.A.: 65%HR ± 4%HR

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante de un promedio, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1. El sistema de calibración incorpora un sistema de sincronización, cuya incertidumbre es ± 0,01 segundos. Para la determinación de la incertidumbre de uso, deberá considerarse la componente de sincronización que corresponda. La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
RELOJ DIGITAL	RD 01	EDACI	002	14911 INTI AGOSTO 11	48 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 16	TFA	6893	49195 EDACI AGOSTO 14	24 MESES

Jefe División Laboratorios  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romanó